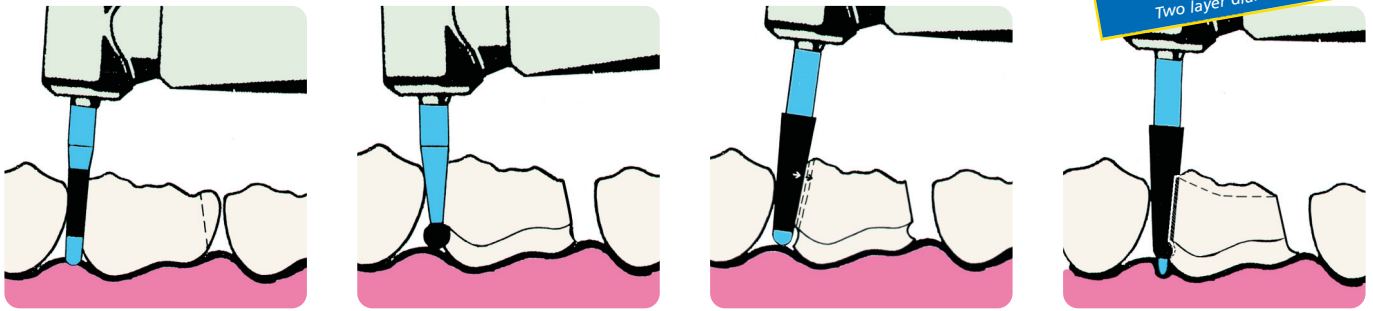
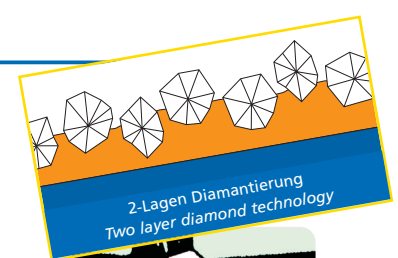


Diafatur® - die neue Präp-Technik

Diafatur® - the new prep-technique

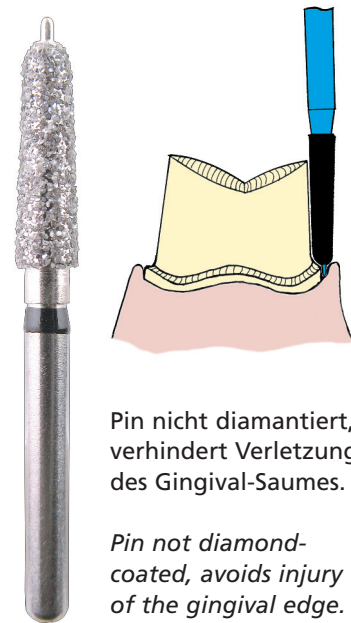


Drehzahl / speed
30'-300000 Upm / rpm



1. Abtrag der Kontaktpunkte, mesial-distal (ohne Verletzungsgefahr).
2. Zur Festlegung der Präp-Grenze.
3. Zum zirkulären Abtrag ohne Verletzung der Präp-Stufe.
4. Zum exakten Beschleifen der zirkulären Präp-Grenze, mit Hilfe eines Präzisions-Führungspins.

1. Removing contact points, mesial-distal (without danger of injury).
2. Determination of prep boundary.
3. Circular grinding without damaging the prep-stage.
4. Precise grinding of the prep-stage with the help of a precision guide-pin.



Pin nicht diamantiert, verhindert Verletzung des Gingival-Saumes.

Pin not diamond-coated, avoids injury of the gingival edge.

Intro-Sets

1. Anterior

2. Posterior

F :	508	001	198	508	508
d :	014	014	016	016	016
KL/hl :	8	-	8	9	9
P :	3	1	3	3	3

Set
1+2

F :	508	001	198	508	508
d :	014	016	021	021	021
KL/hl :	8	-	8	9	9
P :	3	1	3	9	9

Bestell-Nr.:
Order-No:

531575

530028

531555

531555

531556

531575

530038

531545

531565

531566

Set

530022

532022

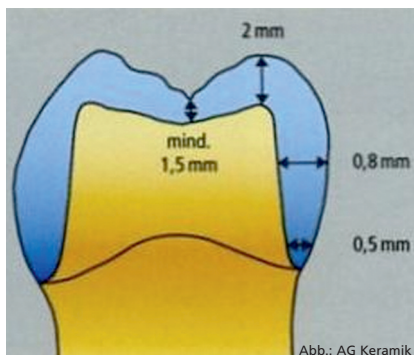
531022

Diafatur® FGs sind zu 2 Stück verpackt.
F = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm
d = Durchmesser in 1/10 mm · P = Preiskategorie

Diafatur® FGs are packed as 2 pieces.
F = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm
d = diameter in 1/10 mm · P = price category

Diafutor® - die neue Präp-Technik

Diafutor® - the new prep-technique



Vollkeramiksysteme erfordern aus Gründen der Stabilität unabdingbar das Einhalten von Mindestanforderungen hinsichtlich Wandstärken. Die Wandstärken sollten an den Seitenwänden mindestens 0,8 - 1 mm, am Kronenrand 0,5 - 0,8 mm betragen.

Des Weiteren ist bei Versorgungen aus Zirkoniumdioxid und Aluminiumoxid als Grundgerüst eine Präparation mit einer ausgeprägten Stufe in einem Winkel von 45 - 90° dringend zu empfehlen, wobei runden Schultern der Vorzug zu geben ist. Arbitrarisches Vorgehen verzeihen moderne Vollkeramiksysteme nie, sei es Press-, Schicht- oder Zirkondioxidkeramik.

Diafutor® C für Silikatkeramiken (Feldspat- und Glaskeramik, LS2) und Diafutor® Z für Oxidkeramiksysteme (Al_2O_3 , ZrO_2) tragen durch ihr Design den erforderlichen Mindeststärken inklusive eines Sicherheitspuffers Rechnung. Das Design ermöglicht in beiden Fällen einfach und problemlos die Konturierung einer 90° runden Schulter. Durch den Anschlag des Führungspins im marginalen Bereich wird kontrolliertes Abtragen von Zahnschubstanz mit definierter Eindringtiefe ermöglicht; gleichzeitig bietet dies einen Schutz gegen eine Verletzung des Zahnfleischrandes.



In case of all-ceramic restorations the minimum requirements in terms of wall strength must be met for stability reasons. Wall strengths at the lateral surfaces should be a minimum of 0.8 - 1 mm, at the crown margin 0.5 - 0.8 mm. Moreover, restorations using zirconium oxide and aluminium oxide as framework require preparation

with an accentuated shoulder at an angle of 45 - 90°, preferably with round shoulders. Arbitrary procedures are never tolerated by modern all-ceramic restorations, be they press or layer ceramics or zirconia.

Diafutor® C for silicate ceramics (feldspar and glass ceramics, LS2) and Diafutor® Z for oxide ceramic systems (Al_2O_3 , ZrO_2) take account of the required minimum strengths including a safety margin by virtue of their design. This design facilitates simple contouring of a 90° round shoulder. The precision guide pin helps to achieve a controlled removal of tooth material at a defined penetration depth, at the same time the pin also protects against injuries to the gingival margin.

Diafutor® C

Drehzahl/speed 30'-300000 Upm/rpm

Für vollkeramische Restaurationen aus Silikatkeramiken, z.B. LS2.

For all-ceramic restorations with silicate ceramics, e.g. LS2.

F :	508	001	152	509	509
d :	014	018	020	020	020
KL/hl :	8	-	8	8	8
P :	3	1	9	9	9

Bestell-Nr.:
Order-No:

531575

530048

531535C

531555C

531556C

Set **530022C**

Diafutor® Z

Drehzahl/speed 30'-300000 Upm/rpm

Für vollkeramische Restaurationen aus Zirkon.

For all-ceramic zirconia restorations.

F :	508	001	152	509	509
d :	014	014	016	018	018
KL/hl :	8	-	8	8	8
P :	3	1	3	3	3

Bestell-Nr.:
Order-No:

531575

530028

531545Z

531565Z

531566Z

Set **530022Z**

Diafutor® FGs sind zu 2 Stück verpackt.
F = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm
d = Durchmesser in 1/10 mm · P = Preiskategorie

Diafutor® FGs are packed as 2 pieces.
F = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm
d = diameter in 1/10 mm · P = price category